

Tri-Chrome Plus 三价铬电镀工艺

TRI-CHROME PLUS PLATING PROCESS

特点

1. Trichrome Plus 为新一代三价铬镀铬工艺，镀层颜色可媲美六价铬传统工艺。
2. Trichrome Plus 三价铬具有以下优势：
 - * 适用于装饰性电镀。
 - * 可避免高电流密度区出现烧焦。
 - * 具有良好的覆盖能力及均镀能力。
 - * 不会产生断电所引致的不良后果，对硫及氯等杂质的容忍度高。
 - * 不含有毒物质。
 - * 环保产品，不含六价铬，废水处理简单。

设备

镀槽

采用全新的 PP、PVC、ABS 或聚乙烯内衬，不推荐使用铅内衬；阳极导电铜排须预镀较厚的镍和铬层，否则外露之铜排必须用防水塑料包覆，以免镀液受铜杂质污染。

阳极

采用石墨阳极，阳极挂钩必须采用金属钛材料，阳极必须置于液位下面。

阳极 与 阴极的面积比例：2 : 1。

阳极电流密度上限为 5.5 安培/平方分米。

电镀时阳极会吸附一些有害物质，建议停止电镀后 30 分钟内取出阳极清洗。经常使用过高的阳极电流密度将会影响阳极的寿命，须经常检查阳极，若出现结晶会引致阳极钝化。

如需继续阅读或下载其他技术参数内容，欢迎扫码联系获取更多.....

