

# NK-99 环保脱漆剂

## (一) 特点

1. 适用于铁件，不锈钢，塑料等材料表面的涂漆层。
2. 适用于浸泡和喷射处理。
3. 不含氯甲烷等有机溶剂。
4. 脱漆高效，可循环使用。

## (二) 设备

槽 体	316不锈钢。
温 控	铁氟隆或不锈钢。
搅 拌	采用连续的机械搅拌, 或打气搅拌, 或超声波振动。
循环过滤	普通滤芯或滤袋过滤。
排 气	需要良好的排气设备。

## (三) 槽液组成及操作条件

剥漆/操作条件	范 围	建议开缸量
NK-99环保脱漆剂	250-350 毫升/升	300毫升/升
水	650-750 毫升/升	700毫升/升
温度	90-98℃	95℃
时间	3-000 分钟（取决于漆层的膜厚）	
溶漆/操作条件	范 围	建议开缸量
NK-99环保脱漆剂	850-950 毫升/升	900毫升/升
水	150-50 毫升/升	100毫升/升
温度	100-130℃	110℃
时间	3-000 分钟（取决于漆层的膜厚）	

## (四) 工艺流程（参考）

工件 → 剥漆 → 漂洗 → 溶漆 → 漂洗 → 溶漆 → 漂洗 → 超声波清洗 → 水洗二次  
→ 中和 → 纯水 → 除灰 → 中和 → 水洗二次 → 纯水 → 热纯水 → 干燥

备注：

如需继续阅读或下载其他技术参数内容，欢迎扫码联系获取更多.....

