

塑料电镀无氨化学镍 AF 100

1. 特点:

- 塑料电镀无氨化学镍AF 100是一种弱酸性化学镀镍工艺，是专门为塑料电镀而开发的，适合ABS和ABS/PC 塑料电镀。
- 无氨化学镍AF 100不含氨，所以能大大降低污水处理的难度。
- 为使客户节约成本, 无氨化学镍AF100只提供开缸剂AF100MU和补充剂AF100 R, 主盐硫酸镍和次亚磷酸钠由客户购买; 稳定剂AF100 S只是视需要而加。

2. 槽液配制

配制槽液所需要材料	毫升 / 升	克 / 升
纯水	~550	~550
AF-100 MU	150	172
硫酸镍(六水)	16-20	18
次亚磷酸钠(一水)	10-14	12
氢氧化钠		~17
AF-100 S (稳定剂)	0.25毫升/升 (视需要而加)	

- 以大约10%缸体积的热纯水溶解硫酸镍,
- 将备用槽内加入约缸体积50%纯水, 将溶解好的硫酸镍溶液抽入备用槽内,
- 开启打气, 在打气状态下加入所需量的无氨化学镍开缸剂AF-100 MU,
- 保持打气状态20-30分钟, 使其络合均匀,
- 以大约10%缸体积的热纯水溶解次亚磷酸钠,
- 在打气状态下将溶解好的次亚磷酸钠抽入备用槽内, 并保持打气20-30分钟,
- 在强力打气状态下将配制好的10%氢氧化钠溶液缓慢加入备用槽内, 调节pH值至5.8—6.0, 继续搅拌5-10分钟,
- 关闭打气, 加入1-2克/升碳粉, 开启打气, 搅拌1-2个小时, 静置后经二级过滤回化学镍缸,
- 调整pH至5.9, 补加水位至标准水位。

如需继续阅读或下载其他技术参数内容, 欢迎扫码联系获取更多.....

