

退 镀 剂 SK-01

一. 特点

1. 浸泡式退镀剂，速度快、用途广泛，可用于退除产品和挂具上的呖胶油、镍、铜、铜锡、锡镍、锌等多种镀层, 适合手动, 自动线。
2. 用于退除产品的镀层时适合的底材为铁, 不锈钢, 铝合金, 用于退挂适合 304 或316 不锈钢材料的挂具, 不腐蚀挂钩。
3. 本产品无毒环保, 含氨类化合物, 氰化物或其它有毒物质, 不释放有毒气体, 废水处理简单。
4. 工作液十分稳定, 操作简单, 消耗主要为工作液带出损耗。

二. 设备

搅 拌	新开槽和补充时使用
加热设备	石英, 钛, 316不锈钢或聚四氟乙烯 (PTFE) 包衬的电热笔
抽风设备	需要
槽体材料	PVC 聚氯乙烯, 聚丙烯 (PP)

三. 工作参数

※ 退除铁件上的铜镍等镀层

控制项目	范 围	标准
退镀剂 SK-01	500-600毫升/升	550 毫升/升
硫酸(98%)	10-20 毫升/升	10 毫升/升
纯水	490-380 毫升/升	340 毫升/升
温度	55-70℃	65℃
时间	5-30 分钟	视镀层厚度

如需继续阅读或下载其他技术参数内容, 欢迎扫码联系获取更多.....

